

铝/锌合金自动配汤机 (台湾生产)



设备特性

- 适合 5-15 台压铸机之自动给料。
- 架空自走式构造，不占空间，高效率给料。
- 连续型安全电轨，密封性佳、耐高温、行程平稳顺畅。
- 自动化、无人化压铸作业的高效率，全新功能机种。
- 大幅提升锌铝溶汤材质之稳定性。
- 降低锌铝熔解过程之损耗。
- 降低溶汤温差。
- 先进多重信号传输，高灵敏度。
- 压铸机缺料显示，并自动供料。
- 警示声响显示配料机之移动，升降、给汤、安全门动作。
- 动作时警示灯闪烁。



※中央自动配汤系统优点:

一、大幅提升锌铝溶汤问题稳定性:

一般压铸厂采一对一溶解炉，缺料时须人工加料，新料投入时炉内温度会快速下降(约下降 30 度—50 度)，导致因压铸温度条件无法稳定而使压铸质量无法有效掌控。然而使用中央溶解炉搭配自动配汤系统，无温差之顾虑，可有效改善温差问题、并提升压铸和加工过程之制品良率。

二、降低锌铝溶解过程之损耗:

一般方式溶解过程损耗比约为 3%~5%，而使用中央溶解炉搭配自动配汤装置因总炉溶解可减少溶汤和空气接触面，以及热气平均度佳。溶解损耗比可降至 1.5%以下，其损耗比差约为 2%，以此概算一年使用量若为 500 公吨，就可节省 10 公吨原材料。

三、降低溶解费用:

目前一般溶解方式为开放式加热，其热能传导率 15%以下。而中央溶解炉搭配自动配汤装置为新式封闭反射加热方式，热能传导率为 30%以上。以此概算溶解费用可节省 50%。