

遠心揺動式バレル研磨装置 SIAシリーズ



今までの遠心回転バレルとのちがひ

■ 機構部

従来の遠心回転バレル装置は、打痕の発生が問題になっています。これは、二次元での水平運動の為、メディアと製品の比重が違うと、重い製品は下、軽いメディアは上に分離されてしまい、製品同士の干渉によっておこる現象です。打痕を防ぐため速度をおとして加工をおこなうため、加工時間が長くメディアの持っている研削力を生かされていません。

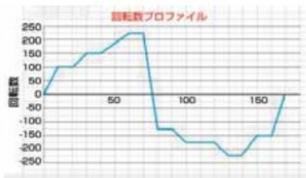
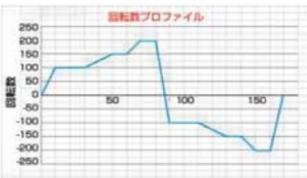
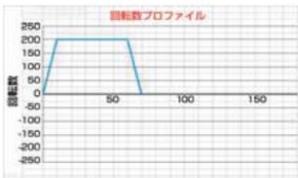
SIAシリーズは、加工タンクの傾斜及び自公転の回転速度を可変(PT)させて加工をおこないます。結果として、常にメディアが製品の上に覆いかぶさる三次元相対運動となる為、加工時間が短く、製品にひずみ等のストレスを与えない加工が可能です。金属製品に限らず、セラミック・フェライト等の軽い製品は“乾式”での加工が可能です。

■ 制御部

現在、多くのバレル装置は、スタートボタンを押すと設定された速度へ立ち上がり加工を行っております。その為、製品にストレスを与えてしまい、歪みや打痕の発生原因となっています。

SIAシリーズは、SIA-17VN:SIA-25VNを除く装置は、段階的な速度設定が可能となっています。いきなり仕上げ速度に立ち上げるのではなく、まずは、低速にてバリ部にあたりを付け、中速にて研削を行い、最終速度にて仕上げを行う多段階機構となっているので、製品にストレスを与えず研削が可能です。また、逆転機構が付いている為、より一層均一な加工が可能となっています。

SIAシリーズの特徴



SIA-17VN(1.7リットル仕様):
SIA-25VN(2.5リットル仕様)

スタートスイッチを押すと設定された速度に立ち上がり加工を行います。

SIA-17VTP(1.7リットル仕様):
SIA-25VTP(2.5リットル仕様)

多段階制御(3段階):逆転機構付きです。

SIA-17VPC(1.7リットル仕様):
SIA-25VPC(2.5リットル仕様)

多段階制御(15ステップ):逆転機構付きです。

※プログラム作成用のPCが別途必要となります。

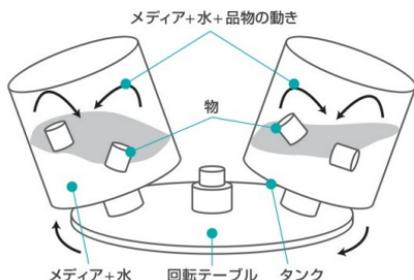
■ 仕様

	SIA-17VN:25VN	SIA-17VTP:25VTP	SIA-17VPC:25VPC
制御	インバーター制御	シーケンサ制御	シーケンサ制御
プログラム設定	単一条件	多段階(3ステップ)	多段階(15ステップ)
設定方法	ボリューム	タッチパネル	PCから転送
逆転機構	無	有	有
駆動	AC100V 400W ギヤ駆動	AC100V 400W ギヤ駆動	AC100V 400W ギヤ駆動
加工タンク	1.7:2.5リッター×4タンク ウレタンゴム製	1.7:2.5リッター×4タンク ウレタンゴム製	1.7:2.5リッター×4タンク ウレタンゴム製
回転数	30~250rpm	30~250rpm(可変設定)	30~250rpm(可変設定)
寸法	600×650×930	640×680×1350	640×680×1350
重量	約120Kg	約150Kg	約150Kg

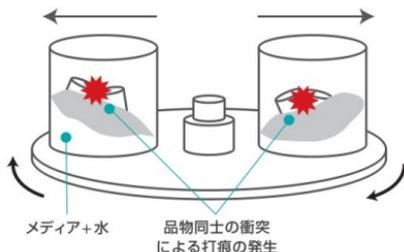
■ インターロック

回転中ロック	有	有	有
パライト	単色	三色	三色

3次元相対運動



2次元水平運動



遠心揺動式バレル研磨装置

加工タンクを傾斜させ、自転と公転の回転速度を変えているため、三次元相対運動となります。常にメディアが製品の上に覆いかぶさりますので、次のような結果となります。

- 1 常にメディアが干渉するため、打痕傷が発生しにくい。
- 2 変形しやすい製品でも、製品にストレスがかからないので、変形や歪みの発生が少ない。
- 3 常にメディアに干渉し、なおかつ回転速度を上げられる為、加工時間が従来の五分の一位に短縮できる。
- 4 セラミック・フェライト等の材質の場合、乾式での加工が可能。
- 5 加工速度を段階的(3段階)に設定でき、なおかつ逆転もおこなうので、製品にストレスを与えず、短時間で均一な処理が可能です。

従来型遠心バレル研磨装置

加工タンクが水平運動の為、水平運動となります。この状態で自公転をおこない加工スピードを上げるとメディアと製品の比重がちがう場合、加工タンク内で分離してしまいます。その様な状態で加工を行うと次のような現象がでます。

- 1 メディアから分離した製品同士がぶつかり合うので打痕傷が発生する。
- 2 打痕傷を防ぐため回転速度をおとすので、加工時間が長くなってしまふ。
- 3 セラミック・フェライト等、軽い製品を加工する場合、乾式での加工ができない。
- 4 本来備わっているメディアの能力を充分に生かすできない。

製造元
有限会社 アポロリンク

〒370-0857
群馬県高崎市上佐野町1081番地14号
TEL.027-328-7550 FAX.027-328-7669
ホームページ <http://www.apollorink.co.jp>
メールでのお問い合わせ info@apollorink.co.jp

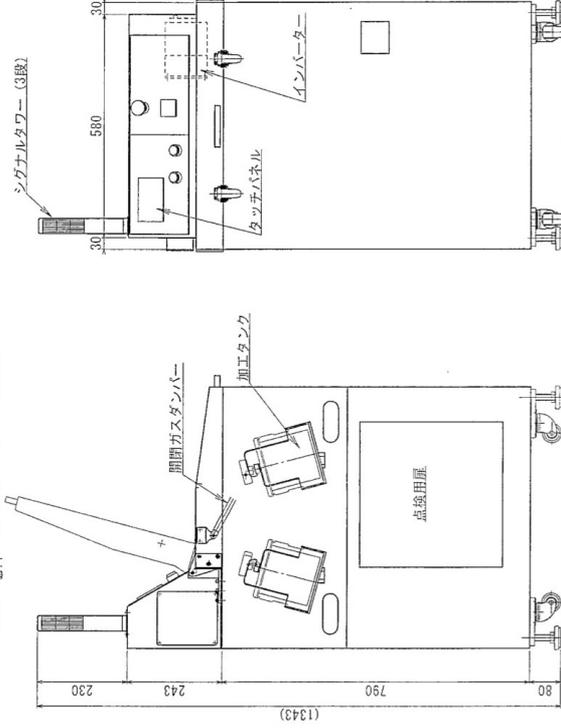
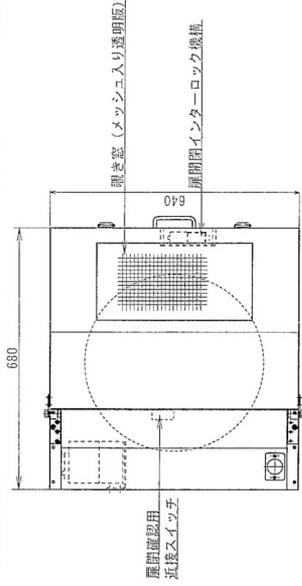
代理店

SINTAI 新台通商

壓鑄機・製品・自動化周辺・技術連鎖サービス

Die-casting Machine・Products・Automatic Peripheral Equipment・Technical Service

www.sintai-corp.com 客服專線: +886-2-86982393



仕 様

電 源 AC200V 単相 コンセント (3P)付
 モーター AC200V 0.75kw ギヤードモーター
 タンク容量 1.7ℓ×4槽

回 転 数 30rpm~220rpm(インバーター制御)

装置寸法 640 (幅) × 680 (奥行) × 1110 (高さ) mm

※注 シグナルタワーを除く

装置質量 約160 kg

安全装置

①扉開閉認用近接スイッチ

(扉開放状態では、スタートスイッチは入りません)

②扉インターロック機構

(機械動作中は扉は開きません)

その他

①シグナルタワー 3段 (上・赤・中・橙・下・緑)

品名	シグナルタワー	仕様	3段	材質	鋼板	備考	
設計	設計	製図	製図	承認	承認	部品名	選心電動式パレル駆動装置
数量	1	単位	個	価格	2000.16	数量	
納入	納入	時期	2009.1.6	納入	納入	納入	
(街アボロリンク)							