

BD-V6 EX系列 油压式压铸机（多段压射）

集合了TOYO长达半个多世纪的铸造技术与专业知识的智能压铸机

Product Information

BD-V6 EX系列 特点

NEW

继承了BD-V5EX系列成熟的技术、改进了合模装置和控制系统的V6系列是集合了TOYO长达半个多世纪的铸造技术与专业知识的智能压铸机



复合射出系统

从超低速到超高速可以
自由选择正确的压射方式



新控制SYSTEM 600

能够让机器性能得以充分发挥的
最新锐微电脑控制系统



快速循环复合动作

周边机的复合动作也在标准配置内

高速抽大杠装

(选购配置)

定模板一侧的抽大杠装置采用开合镙母
与以前的镙母旋转方式相比,可以大幅缩短动作时间
顺利进入下一个步骤

合模装置刚性提什

动模板与连杆机构之间安装了导杆,使刚性更高.
是可以应对因热膨胀等因素引起模具平行度发生
变化的合模装置

中央压缩方式

利用高精度C A E 解析软件设计出最佳的模板形状
将变形量控制到最小
锁模力被平均分布到整个模具表面
使产品不良率降低

平板计算机对

(选购配置)



项目		BD-650V6 EX
压射系统	-	多段压射
压射力	kN	423 - 525
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
压射位置	mm	-225 (※)
合模力	kN	6500
大杠间距 (长×宽)	mm	850 X 850
模具行程	mm	660
模具厚度 (最大、最小)	mm	900 - 350
顶出力	kN	294.5
机器尺寸 (L × W × H)	mm	8089 X 2620 X 2907

油压式压铸机（多段压射） BD-500V6 EX

SINTAI 新台通商
压铸・ダイカスト・Die Casting

项目		BD-500V6 EX
压射系统	-	多段压射
压射力	kN	395 - 491
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
压射位置	mm	-175
合模力	kN	5000
大杠间距 (长×宽)	mm	751 X 751
模具行程	mm	560
模具厚度 (最大、最小)	mm	850 - 350
顶出力	kN	254.4
机器尺寸 (L × W × H)	mm	7656 X 2546 X 2880

油压式压铸机（多段压射） BD-350V6 EX

SINTAI 新台通商
压铸・ダイカスト・Die Casting

项目		BD-350V6 EX
压射系统	-	多段压射
压射力	kN	270 - 335
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
压射位置	mm	-150
合模力	kN	3500
大杠间距 (长×宽)	mm	652 X 652
模具行程 (最大、最小)	mm	420 - 300
模具厚度 (最大、最小)	mm	700 - 300
顶出力	kN	193
机器尺寸 (L ×W×H)	mm	6395 X 2021 X 2786

油压式压铸机（多段压射） BD-250V6 EX

SINTAI 新台通商
压铸・ダイカスト・Die Casting

项目		BD-250V6 EX
压射系统	-	多段压射
压射力	kN	227 - 281
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
压射位置	mm	-125
合模力	kN	2500
大杠间距 (长×宽)	mm	584 X 584
模具行程 (最大、最小)	mm	380 - 250
模具厚度 (最大、最小)	mm	600 - 250
顶出力	kN	123
机器尺寸 (L ×W×H)	mm	5770 X 1942 X 2601

油压式压铸机（多段压射） BD-200V6 EX

SINTAI 新台通商
压铸・ダイカスト・Die Casting

项目		BD-200V6 EX
压射系统	-	多段压射
压射力	kN	177 - 219
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
压射位置	mm	-125
合模力	kN	2000
大杠间距 (长×宽)	mm	508 X 530
模具行程 (最大、最小)	mm	350 - 200
模具厚度 (最大、最小)	mm	600 - 250
顶出力	kN	104.9
机器尺寸 (L ×W×H)	mm	5574 X 1852 X 2545

油压式压铸机（多段压射） BD-125V6 EX

SINTAI 新台通商
压铸・ダイカスト・Die Casting

项目		BD-125V6 EX
压射系统	-	多段压射
压射力	kN	143 - 177
低速射出速度	m/s	0.03 - 1.0
高速射出速度	m/s	1.0 - 9.0
压射位置	mm	-100
合模力	kN	1250
大杠间距 (长×宽)	mm	460 X 460
模具行程 (最大、最小)	mm	350 - 200
模具厚度 (最大、最小)	mm	500 - 250
顶出力	kN	80
机器尺寸 (L×W×H)	mm	4591 X 1549 X 2197