

仕様（単位）	CX100F2
合模力（kN）	1000
連接柱内尺寸（豎×横）	402×402
動模行程（mm）	250
裝模高度（mm）	250～460
射出力（kN）	82
射出行程（mm）	150
射出位置（mm）	0/-85
頂出力（kN）	70
頂出行程（mm）	70
噴嘴接嘴力（kN）	52
噴嘴接嘴行程（mm）	230
閥芯径（mm）	60
鑄造壓力（MPa）	29.0
可鑄面積【效率100%】（cm ² ）	344
可鑄重量【效率75%】（kg）	2.16
試行循環時間（sec）	3.6
常用壓力（MPa）	10.5
作動油容量（L）	300
坩鍋容量（kg）	300
電動機容量（kw）	15
機器操作電源容量（KV _a ）	23
電爐出力（kw）	40.5
機械重量（ton）	5

CX-F2 Series (mm)

CX25F2



CX50F2



CX100F2



CX200F2



	[1]	[2]	[3]	[4]	[5]	[6]	[7]	[8]	[9]
CX100F2	612	641.5	402	402	0	85	4400	2125	1970

