

HISHINUMA

DIE CASTING MACHINE

仕様 (单位)	U20
锁模力 (kN)	200
大杆间距 (mm)	205×185
模具行程 (mm)	120
模厚调节范围 (mm)	120~245
射出力 (kN)	17.9
射出行程 (mm)	60
顶出力 (kN)	14
顶出行程 (mm)	20
抽芯力/动模顶出力 (kN)	14
抽芯行程/动模顶出行程 (mm)	30
扣嘴力 (kN)	11.5
扣嘴行程 (mm)	150
活塞直径 (mm)	25/30
铸造压力 (Mpa)	36.5/25.4
可铸面积 (cm ²)	54/78
可铸重量 (g)	148/213
空机运转时间 (sec)	1.9
常用压力 (MPa)	10.5
油箱容量 (L)	150
马达功率 (kw)	3.7
坩埚容量 (kg)	170
电源容量 (kVA)	7
电炉输出功率 (kw)	21.9
重量 (ton)	2.5

机器尺寸

	U2W	U2PLUS	U20	U30	UMG30
①	124	150	273	380	380
②	159	208	330	425	425
③	62	88	185	255	255
④	94	143	205	255	255
⑤	22	25	30	45	45
⑥	31	44	75	127.5	127.5
⑦	1600	1600	1360	1700	1700
⑧	1300	1520	1500	1550	1550
⑨	1480	1500	1700	1750	1900

