

HISHINUMA DIE CASTING MACHINE

MAGNESIUM
HOT CHAMBER
DIE CASTING
MACHINE

CXMG Series 60/150/250/350/600



Seeking the Status of Die Casting Machine

HISHINUMA
DIE CASTING MACHINE

SINTAI 新台通商

壓鑄機・製品・自動化周邊・技術連鎖服務
Die-casting Machine・Products・Automatic Peripheral Equipment・Technical Service

www.sintai-corp.com

TEL: +886-2-86982393 服務處: 台北・台中・上海・廣東・山東

CXMGシリーズの特徴 — Feature of CXMG series CXMG系列的特点

●先進のマグネシウム用ホットチャンバーダイカストマシンをシリーズ化

Advanced magnesium hot chamber die casting machines series lineup.
先进的镁合金用热室压铸机系列

●長時間のハイサイクル連続鑄造を可能にした抜群の安定性と耐久性

Due to excellent stability and durability, long term high cycle casting is perfectly possible.
稳定及耐用的设计提供机台能够长时间高速连续运作。

●多言語対応タッチパネルディスプレイ、ピストン式アキュムレータを標準装備

A multi-language touch panel display and piston type accumulator come as standard.
标准装备了多语言触控显示屏及活塞式储能器

●最大射出速度はドライショット6m/sを実現

Maximum injection speed 6m/sec by dry shot achieved.
实现最大射出速度6m/s

STANDARD

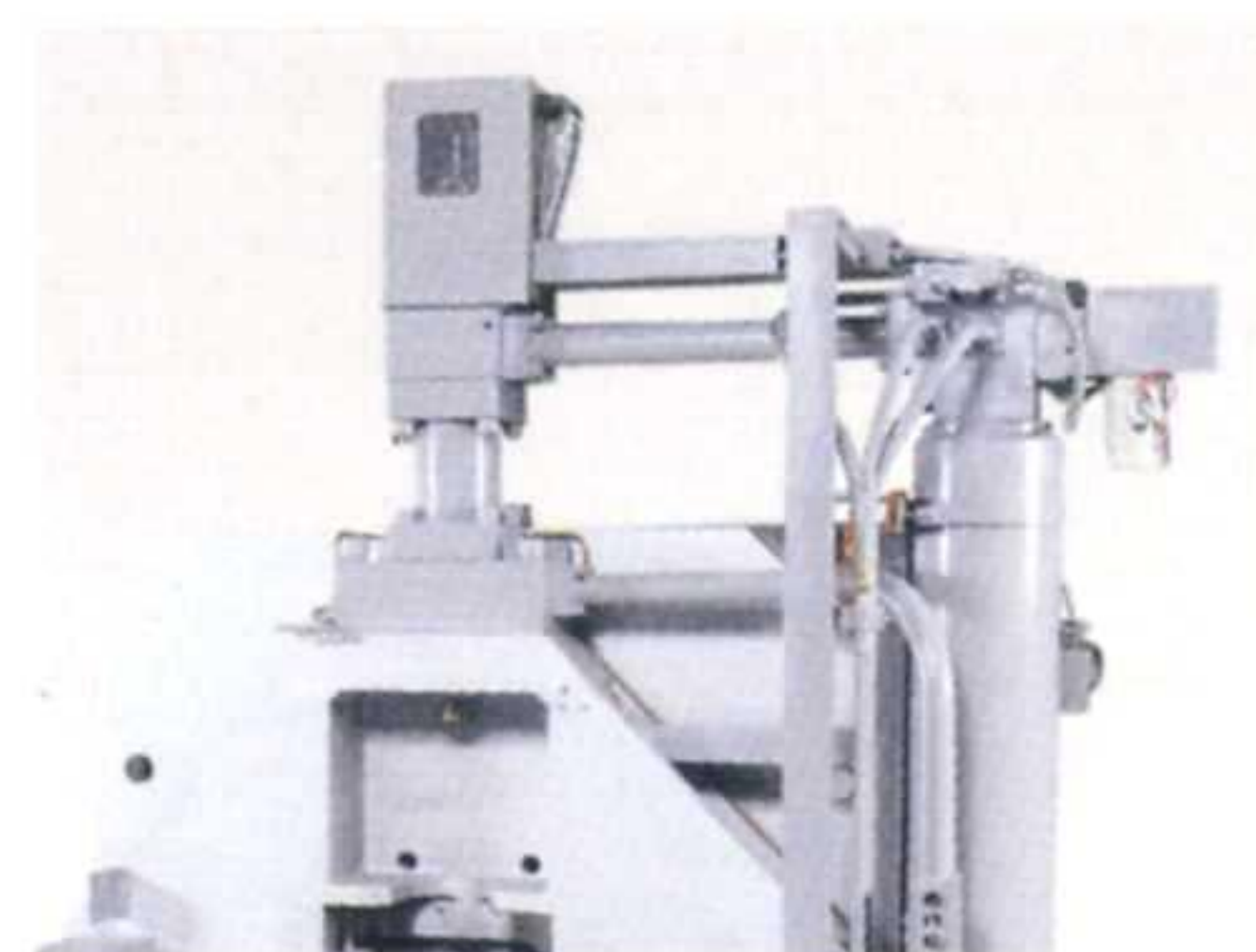


型締力表示

型締力をタイバー伸びで測定してデジタル表示します。型締力が規定値外の場合は射出しない安全回路を設けています。

The die locking force is displayed on the digital display. The programmed safety circuit controls injection between the measure range value.

数码显示锁模力。并且有安全回路设计，即锁模力在测定值之外的状况下将不会进行压射动作。



高速射出装置

高速射出にロジックバルブとピストン式アキュムレータを使用することで、射出の安定性が向上し、品質も安定します。

Logic valve and piston type accumulator on the higher speed injector enable constant injection and product quality.

高速射出装置采用了逻辑阀和活塞式储能器，射出更加稳定，铸件品质更有保证。



多言語対応ディスプレイ

TFT 12インチタッチパネルディスプレイを装備。多言語にも対応します。
(日本語・英語・中国語・韓国語・タイ語)

12" display allows multiple language indication. (Japanese, English, Chinese, Korean, Thai)

装备有12英寸液晶触控屏。可满足多种语言。



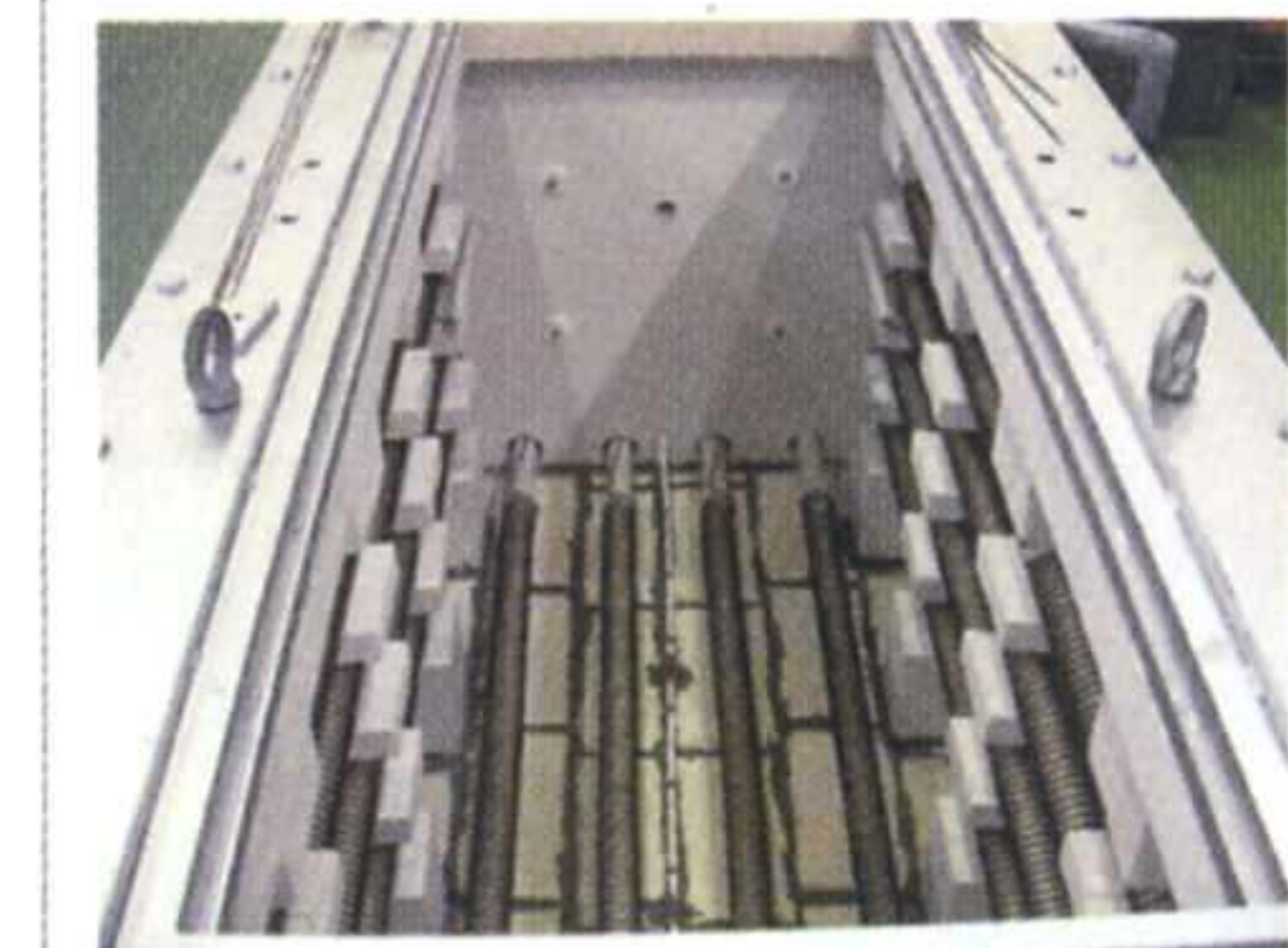
射出モニタリング装置 (CXMG60:OPTION)

射出波形(位置、速度、圧力)をモニタリングし適切な鑄造条件の把握ができます。

Optional monitor for injection wave, displays the position, speed, cylinder pressure is available.

通过监视射出波形(位置、速度、压力)，把握最合适的铸造条件。

OPTION



3方向加熱方式電気炉

底部、側面の3方向加熱方式の電気炉を用いて、クリーンな作業環境の維持かつ安定した鑄造ができます。

An electric furnace that has a bottom and both side heating system is available. It provides both constant quality and a better working environment.

3个方向加热方式的电热炉，维护绿色环保的工作环境，并可抑制氧化物的产生。

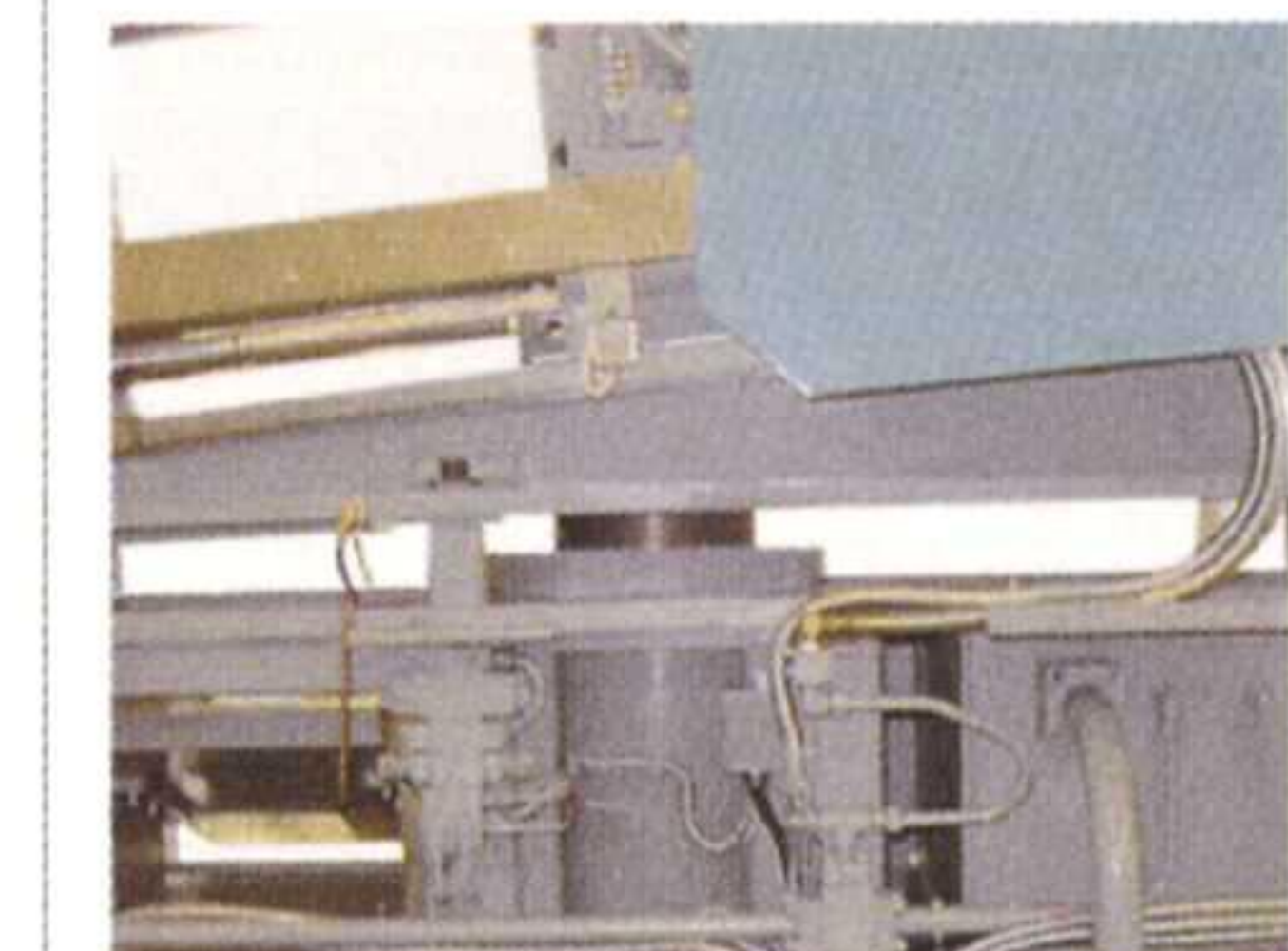


モーター駆動安全ドア

モーター駆動式の安全ドアは、長期間の連続使用にも故障率が低く自動開閉が短時間で済みます。

The motor-drive safety door reduces the failure rate of long duration operations and shorten the door opening / closing time.

安全门使用变频器控制，即使长时间连续使用故障率也非常低，并可流畅地自动开闭。



油圧ジャッキアップシステム

マシン中央部に組み込まれた油圧ジャッキ装置により、センターショット・アンダーショットが短時間で切替可能です。

The central hydraulic jack up system allows easy injection position changes.

通过油压千斤顶装置，可在短时间内进行压射位置的切换动作。



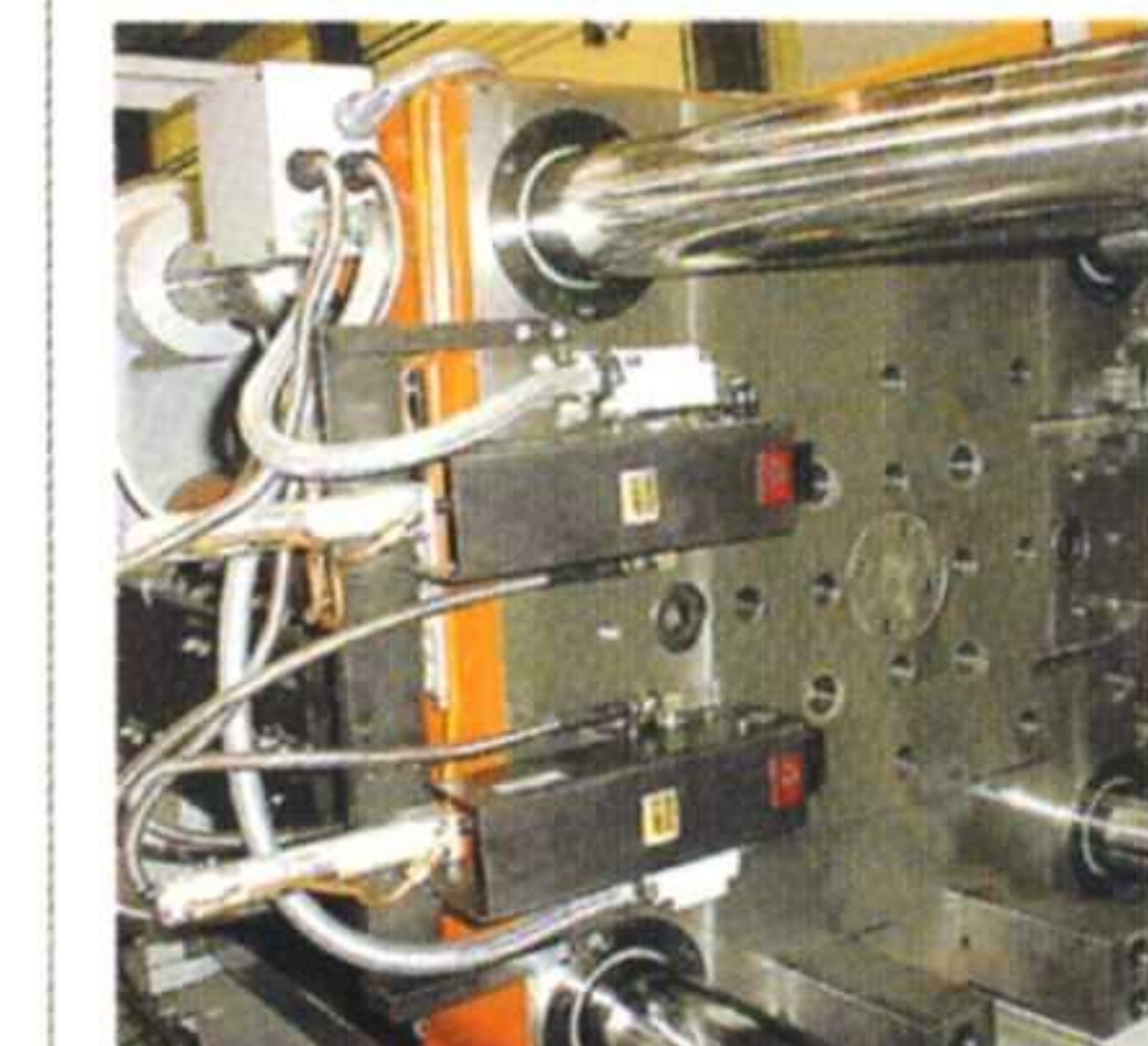
射出ノズル高周波加熱装置 (OPTION)

作業環境を向上させ、ノズルを均等に加熱することで安定鑄造が可能です。

Heats the nozzle equally, constant operation is achievable and improves workability.

高周波加热装置使作业环境得到提高，对射嘴均匀加热，使得铸造更加稳定，热效能发挥更加充分。

周辺機器 / OPTIONAL EQUIPMENT



油圧自動金型クランプの採用で、金型交換が安全に短時間で済みます。

Reduces the die replacement time with hydraulic auto die clamp function.

液压自动夹模油缸的采用，可以安全，短时间内进行模具更换。



予熱したインゴットを自動投入し、湯面管理を容易にします。

This device with pre-heating for the ingot enables the level of molten metal to be managed automatically.

原料预热后自动投入熔解炉，安全而方便地管理熔材液面。



金型温度の管理は、精密品の大量生産には必須事項です。

Controls the die temperature for mass-production of precision components. Temperature control being critical to successful casting.

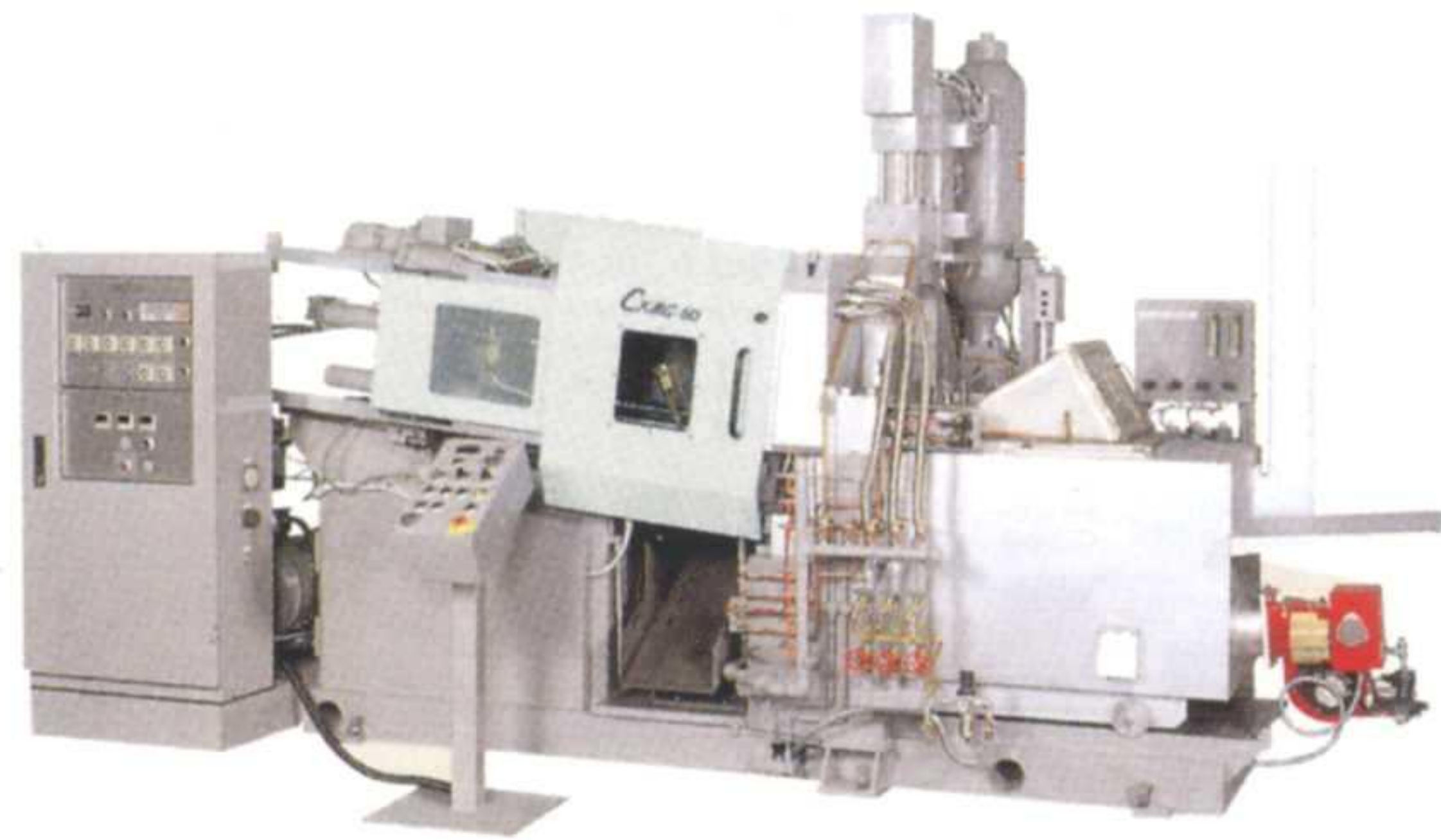
模具温度的管理，作为精密零件的量产而不可欠缺的器材。

油圧自動クランプ

インゴット予熱自動投入装置

金型温調機

CXMG 60



小物部品用のハイサイクル精密鑄造に最適

Suitable for higher cycle precision casting component of a compact size.
最适合小巧零部件的高速循环精密铸造

余裕を持ったダイバー内寸法330x330mm

Capable of space between tie bars up to 330 x 330mm.
宽裕的哥林柱间隔330×330mm

型締および射出圧力調整のアクュームレータを独立

Dual circuit for totally independent control of injection pressure and die locking pressure.

独立的合模和射出压力调整储能器设计。

CXMG 150



携帯電話筐体等の高品質な製品の鑄造に対応

Suitable for precision casting for mobile phone and automobile components.

适合手机外壳等高品质制品的铸造

射出調整をタッチパネル上で設定可能、操作性の向上(150t以上)

Injection speed controlled by touch panel screen improves operation.
(over 150t)

可在触控屏上设定射出条件,操作性能更佳。

高速射出に対応する圧力損失を極力抑えた油圧配管レイアウト

Hydraulic plumbing layout have been designed to reduce pressure losses for high speed injection.

特殊设计的液压系统有效降低压力的损耗提高射出速度。

CXMG 350



パソコン筐体、自動車部品等の精密鑄造に最適

Suitable for big size high precision casting of Laptop computer body and automobile components.

适合电脑外壳,汽车零件等大型制品的高精度铸造。

ワンランク上の大容量アクュームレータを採用、安定した鑄造が可能

Adapting big volume accumulator, it provides constant quality.

采用大容量储能器,稳定铸造条件。

ダイバー内寸法600x600mm、高剛性ボディにより長期間の安定鑄造を実現

Allows for space between tie bars up to 600 X 600mm, also long-time continuous use with a high strength body.

导柱间距离达600×600mm,采用了高强度的机体,可长时间稳定铸造。

CXMG 600



ガイドバーをリンクハウジングで支持、押出部へ大きなスペースを確保し作業性を向上

More space available between the pull-back bar and ejection panel due to the new design, which allows the link housing to hold the guide bars in place.

独特的后机板设计,提高顶出部份的空间,作业性能更佳。

ダイバー内寸法710x710mm、ダイストローク644mm、クラス最大の型締機構

The largest space between tie bars up to 710 x 710mm and has a large die stroke of up to 644mm. The largest die locking unit in its class.

拥有710×710mm的导柱间空间及644mm的开模行程,是同级别机种中最大。

タッチパネル操作で、型締・押出・中子の速度・圧力調整が可能

Speed and pressure ranges of die locking, ejection, core puller can be controlled directly by the touch panel operation.

通过操作触控屏,可以调整合模,顶出,抽芯的速度·压力。

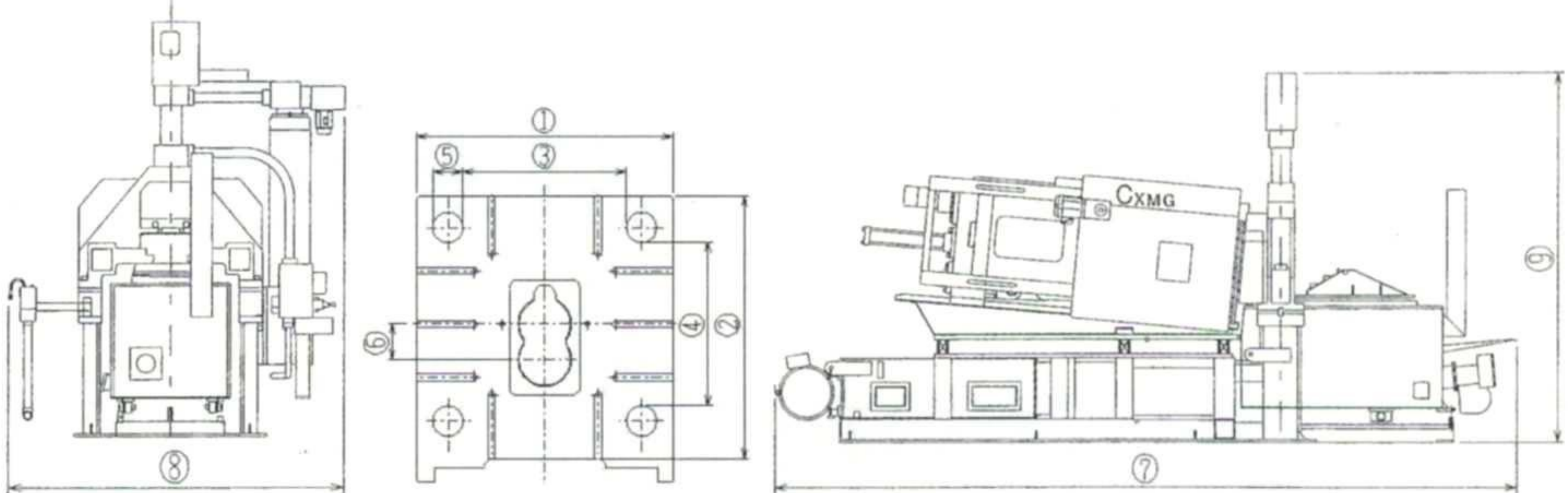
Technical Data

		CXMG 60	CXMG 150	CXMG 250	CXMG 350	CXMG 600
型締力 Locking force	KN	600	1500	2500	3500	6000
タイバー間隔 Space between tie bars	mm	330×330	460×460	530×530	600×600	710×710
ダイストローク Die stroke	mm	215	380	450	500	644
ダイハイト Die height	mm	170～340	220～500	300～600	300～700	350～800
射出力 Injection force	KN	47	94	126	164	208
射出ストローク Injection stroke	mm	120	200	200	230	230
射出位置 Injection position	mm	0/-65	0/-100	0/-125	0/-150	0/-160
押出力 Ejection force	KN	39	87	116	191	285
押出ストローク Ejection stroke	mm	70	90	100	120	160
ノズルタッチ力 Nozzle touch force	KN	28	72	72	70	70
ノズルタッチストローク Nozzle touch stroke	mm	300	300	400	400	550
プランジャー径 Injection plunger diameter	mm	φ 50/55	φ 60/65	φ 70/75	φ 80/90	φ 80/90/100
鑄造圧力 Casting pressure	MPa	23/19	33/29	32/28	32/25	41/32/26
可鑄面積(効率100%) Casting area (efficiency 100%)	cm ²	260/315	454/526	762/893	1093/1400	1463/1875/2307
可鑄重量(効率75%) Maximum shot weight (efficiency 75%)	kg	0.32/0.39	0.76/0.90	1.04/1.20	1.56/1.97	1.56/1.97/2.44
ドライサイクルタイム Dry cycle time	sec	4	4	4.8	6	9
常用圧力 Working pressure	MPa	10.5	10.5	14	14	14
作動油容量 Oil tank capacity	L	195	350	500	600	700
メルティングポット容量 Melting pot capacity	kg	200	250	350	600	870
電動機容量 Motor rating	kw	7.5	18.5	22	22	37
マシン操作電源容量 Power supply capacity	KVA	27	30	32	35	62
電気炉出力 Output of electric furnace	kw	45	57.4	62.3	81.6	112
機械重量 Machine weight	ton	3.5	8.5	12	18	28

Dimensions

	CXMG 60	CXMG 150	CXMG 250	CXMG 350	CXMG 600
①	560	720	870	990	1180
②	549	740	870	1040	1240
③	330	460	530	600	710
④	330	460	530	600	710
⑤	φ 58	φ 85	φ 110	φ 125	φ 160
⑥	65	100	125	150	160
⑦	4245	5434	5780	6675	7403
⑧	1800	2194	2020	2570	2261
⑨	2337	2696	2785	3100	3326

(mm)



Hsmc 株式会社 ヒシヌママシナリー

〒355-0225 埼玉県比企郡嵐山町鎌形3123

TEL.0493-62-3311 FAX.0493-62-3316 URL www.hishinuma.co.jp E-mail:hsmc-sales@hishinuma.co.jp County code 81

※本カタログの内容および使用数値は、変更する場合がありますのでご了承ください。

HISHINUMA MACHINERY CO.,LTD.

3123 Kamagata,*Ranzan-Machi, Hiki-Gun, Saitama, Japan 355-0225

SINTAI 新台通商

壓鑄機・製品・自動化周邊・技術連鎖服務
Die-casting Machine・Products・Automatic Peripheral Equipment・Technical Service

www.sintai-corp.com

TEL：+886-2-86982393 服務處：台北・台中・上海・廣東・山東