

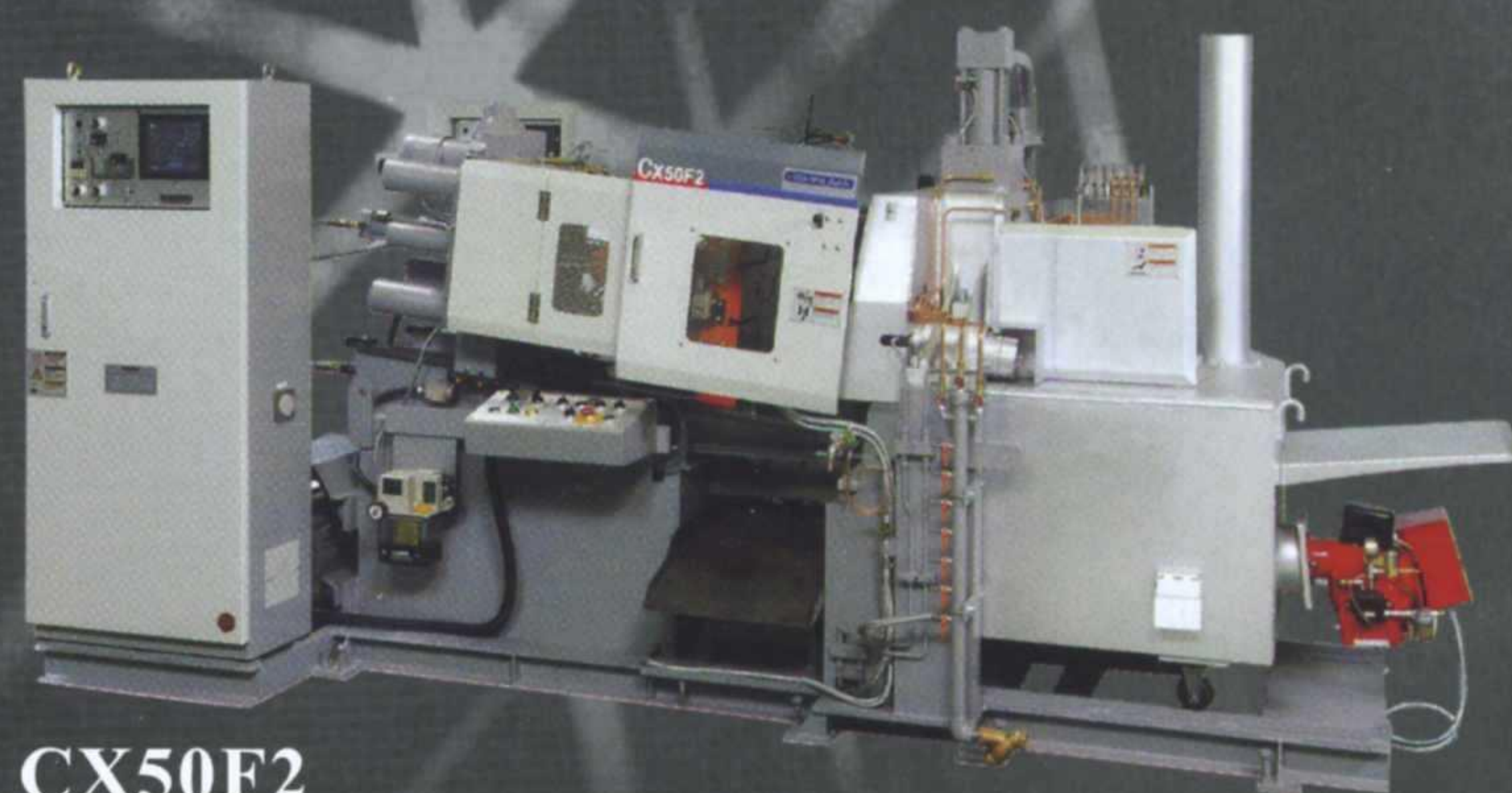
热室锌合金压铸机 CX-F2系列



CX200F2



CX25F2



CX50F2

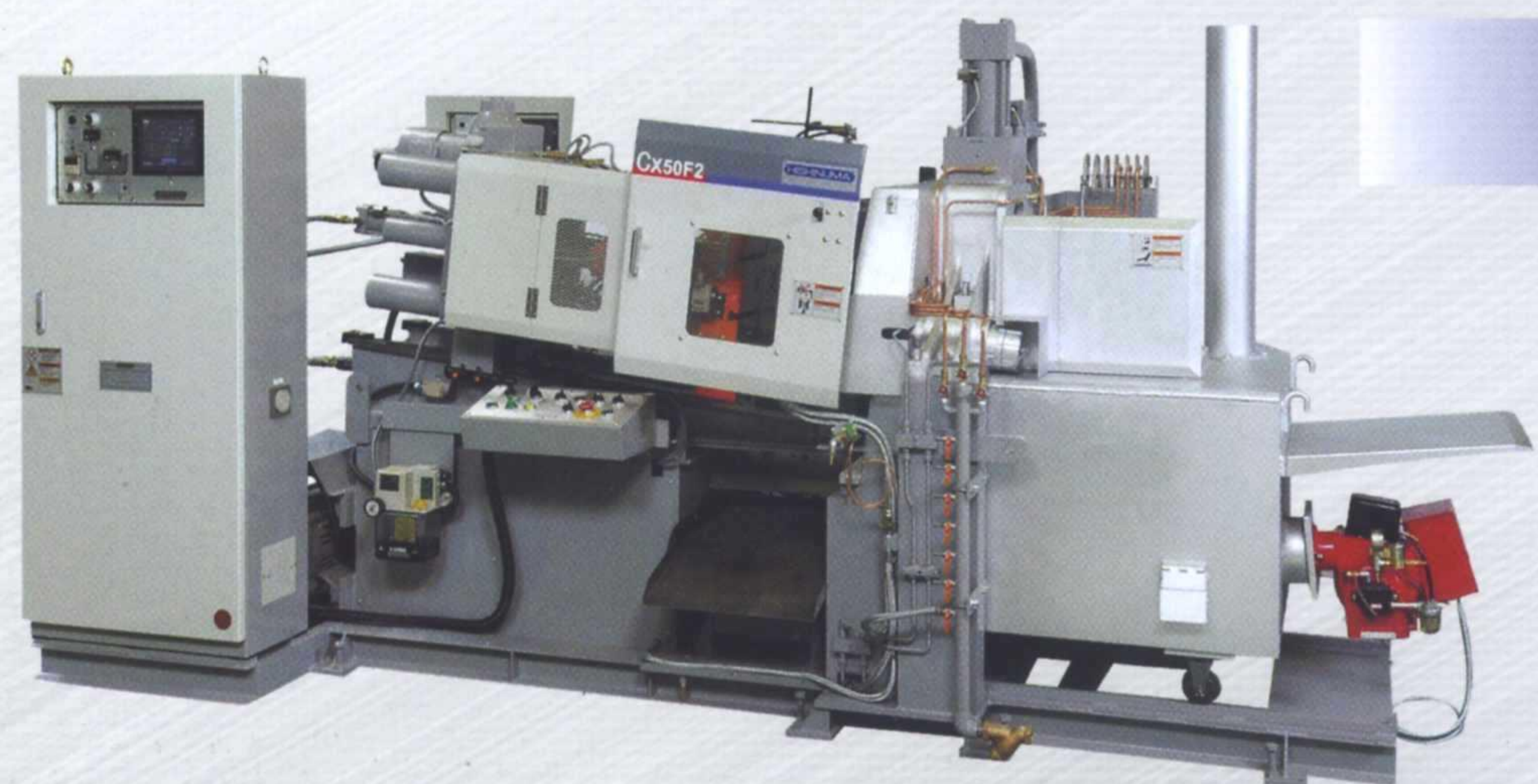


CX100F2



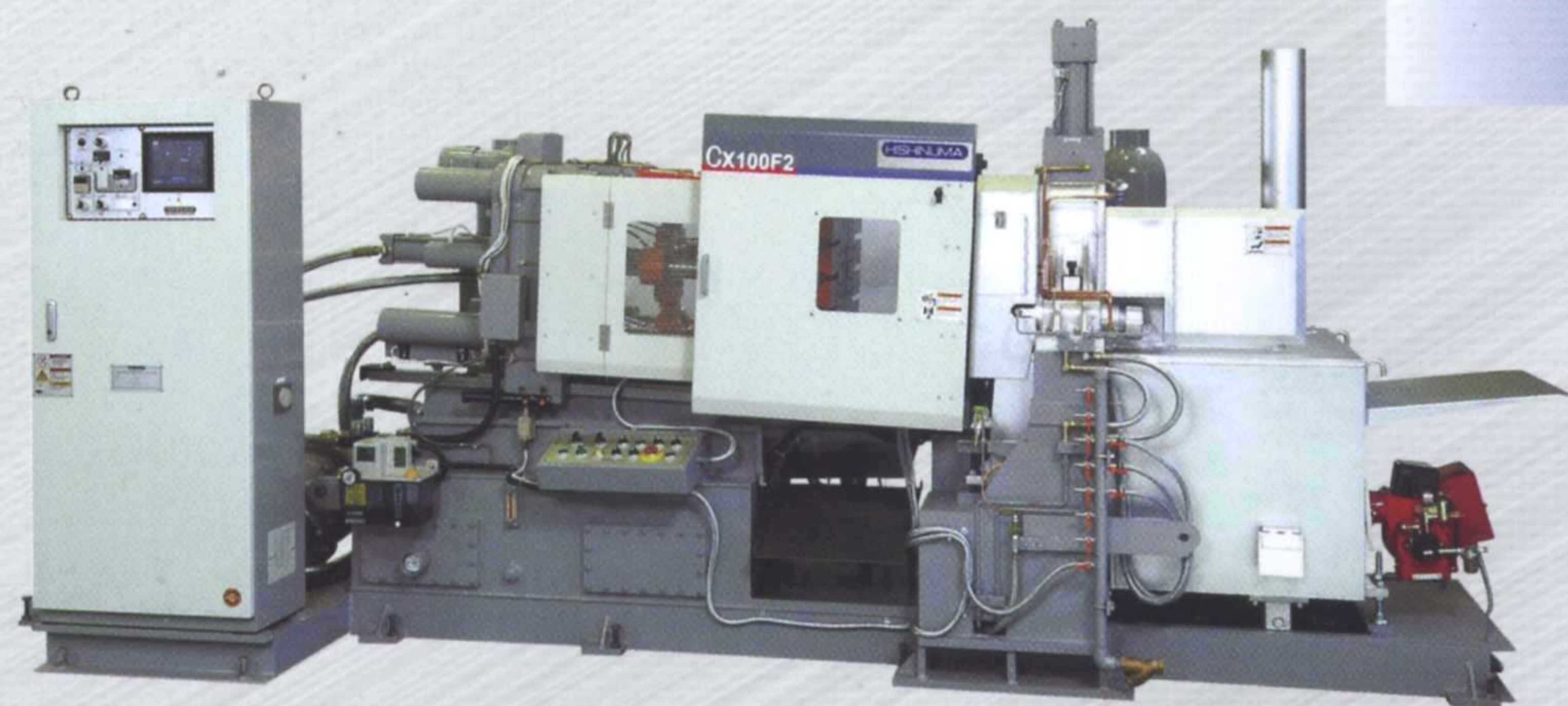
CX25F2

为增加机器的刚性，使用50mm直径的哥林柱及模板增加了20%的厚度
新设计的离合嘴油缸位置，提高了压铸机的精准度
最适合应用于高精度要求的铸件



CX50F2

锁模系统及射出部分使用独立氮气瓶
高刚性锁模射出机械构造
高速周期机械结构



CX100F2

导柱间间距402X402 (mm)
锁模系统及射出部分使用独立氮气瓶
熔解炉内标准设置感应装置，避免炉体出现超高温



CX200F2

520X520mm的哥林柱间距相当于250吨级压铸机使用空间
锁模系统及射出部分使用独立氮气瓶
熔解炉内标准设置感应装置，避免炉体出现超高温

F2系列的特征

- 射出高低互转换使用无接触式行程开关，使用寿命增长
- 使用数码化程控式装置，标准装置8寸彩色触控屏幕
- 对应中，日，英，韩，泰等多国语言（可增设项目）

标准配置



标准配置油缸外部附带式行程开关



控制箱上设置图像化温度设定装置，各加热部分的设定及监查一目了然



可储存20套模具生产设定数据，生产中更换模具时可轻松地设定压铸机的最佳生产设定值



监查各油阀及行程开关的工作情况

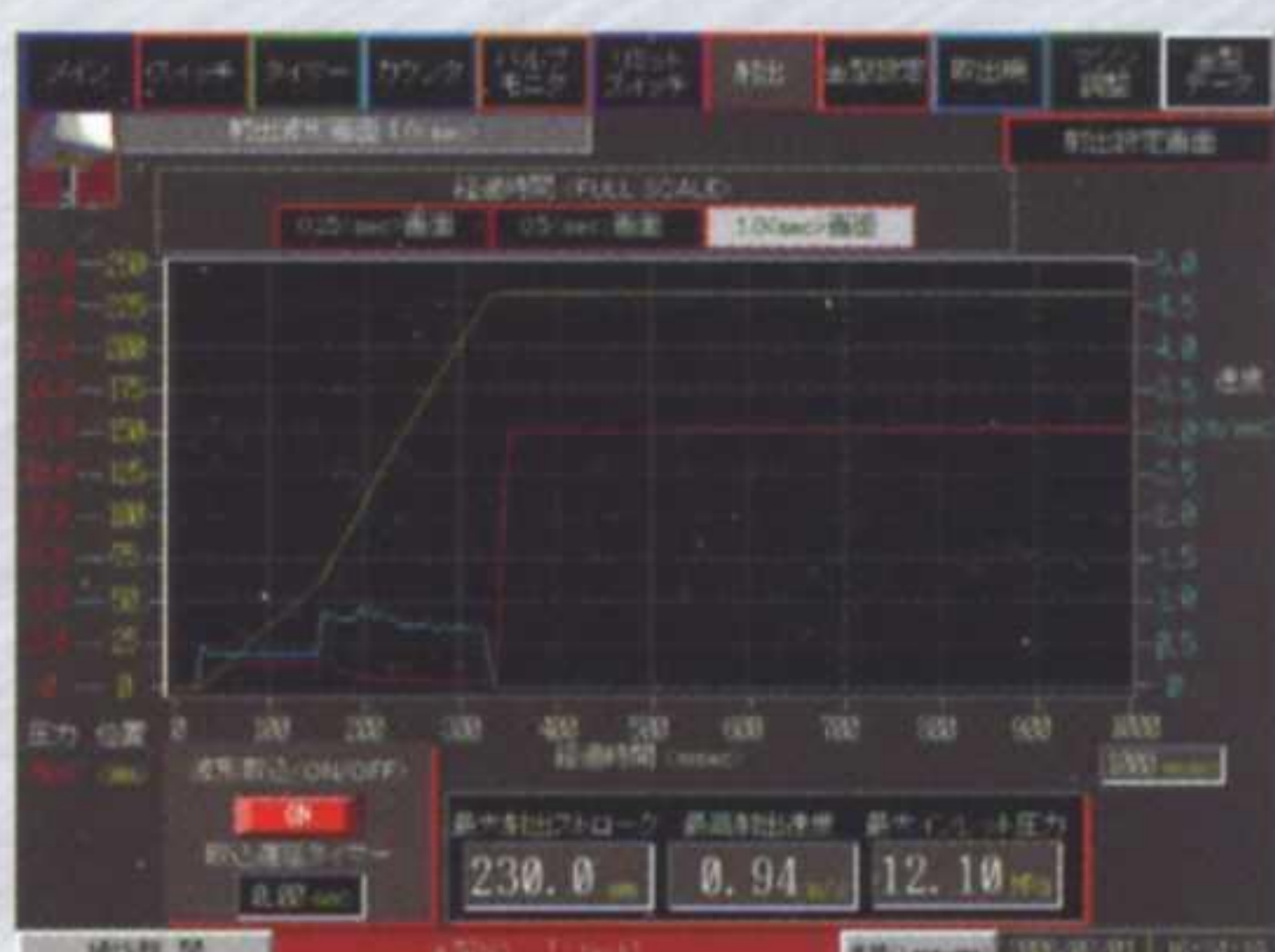


可记录各零件的更换日期及使用的压射数，有效地掌握零件的使用情况



记录及显示压铸机及其外围设备的操作故障警报时间及原因

可增设项目



显示射出冲头的位置，速度及压力，从而掌握压铸机的最佳设定情况



显示屏可准确显示锁模力。安装模具时可轻松调整。另外，此功能亦提供射出安全互锁信号，互锁确保压射安全

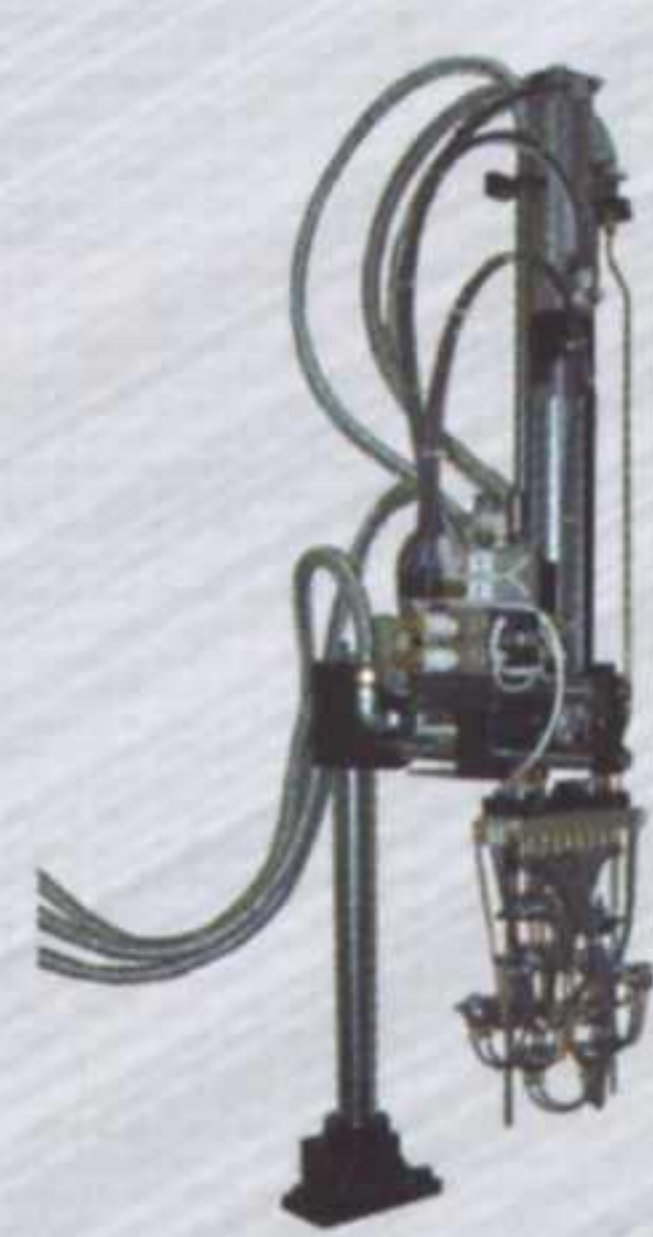
周边机器



取出装置



自动给汤机



中吹喷雾机



模温机

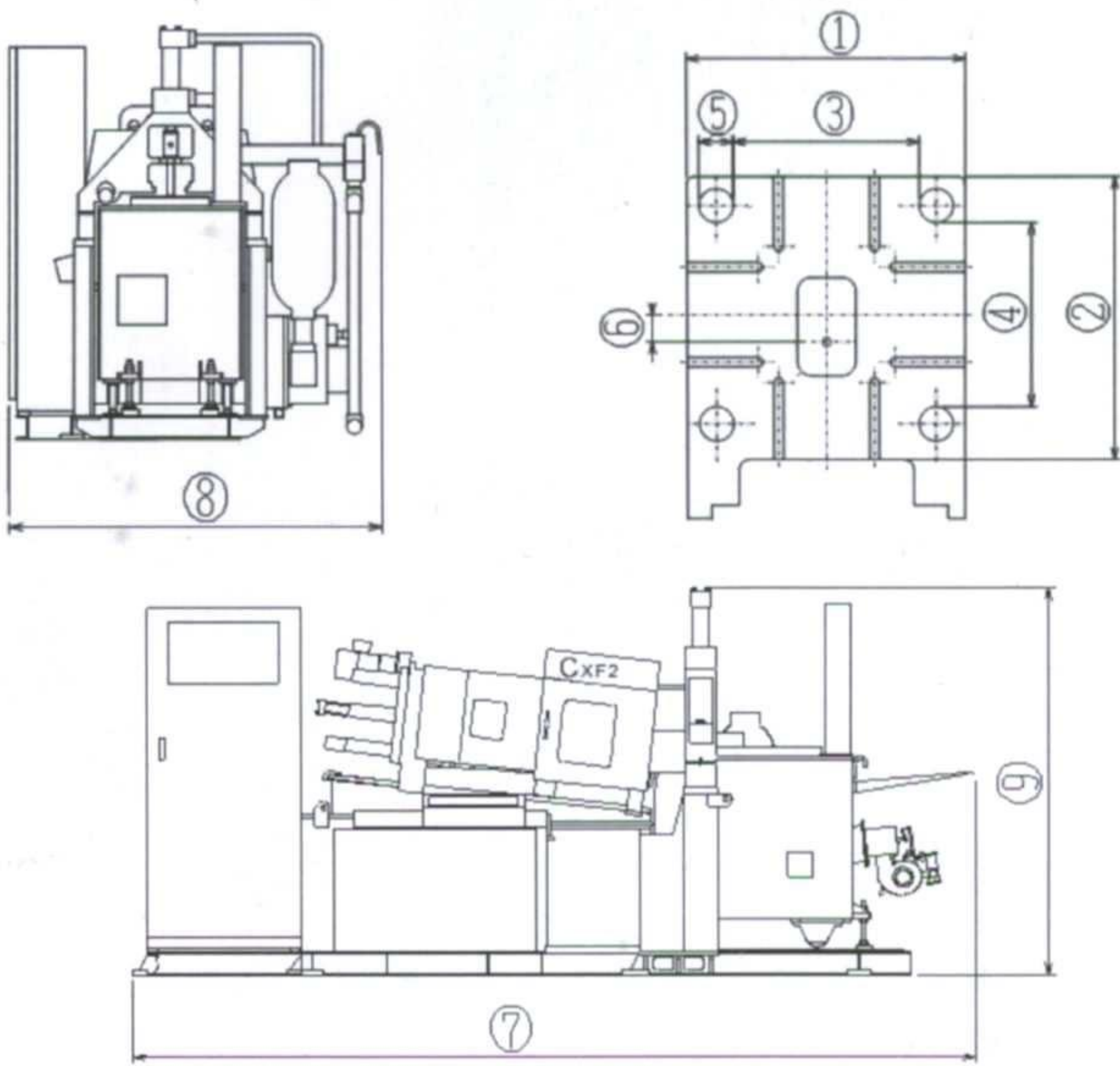
- 多轴机器人
- 冲压机
- 热式冲压机
- 传送带

技术参数

		CX08F2	CX15F2	CX25F2	CX40F2	CX50F2	CX100F2	CX150F2	CX200F2	CX250F2	CX350F2
锁模力	KN	80	160	250	400	500	1000	1500	2000	2500	3500
大杆间距	mm	160×170	165×225	271×271	261×303	302×326	402×402	460×460	520×520	530×530	600×600
模具行程	mm	107	122	155	180	215	250	380	320	450	500
模厚调节范围	mm	120～180	150～240	140～330	170～328	170～340	250～460	220～500	300～550	300～600	300～700
射出力	KN	9.5	21	32	34	52	82	99	109	126	164
射出行程	mm	70	100	100	120	130	150	200	200	200	230
射出位置	mm	0/-15	0/-25	0/-40	0/-50	0/-65	0/-85	0/-100	0/-125	0/-125	0/-150
顶出力	KN	6	16	21	30	39	70	87	87	116	191
顶出行程	mm	40	40	50	60	70	70	90	80	100	120
扣嘴力	KN	8	10	16	28	44	52	72	72	96	70
扣嘴行程	mm	100	156	180	180	175	230	300	250	400	400
活塞直径	mm	25	38	45	45	50	60	60	70	70	80
铸造压力	Mpa	18.3	18.5	20.1	21.3	26.4	29.0	35.0	28.3	32.7	32.6
可铸面积(效率100%)	cm²	43	86	124	187	189	344	428	706	764	1073
可铸重量(效率75%)	kg	0.17	0.57	0.81	0.97	1.30	2.16	2.88	3.92	3.92	5.89
空机运转时间	sec	1.2	1.8	2.0	2.4	3.0	3.6	4.5	4.8	4.8	6.0
常用压力	Mpa	6.0	7.0	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	14.0	14.0
油箱容量	L	115	120	140	200	195	300	350	500	500	600
坩埚容量	kg	110	200	200	188	270	300	670	500	500	1200
马达功率	kw	3.7	5.5	5.5	7.5	7.5	15	18.5	22	22	22
机械操作电源容量	KVA	6	9	9	12	12	23	30	35	35	35
电热式熔解炉功率	kw	18.6	18.6	18.6	21.9	31.5	40.5	46.1	46.2	51.0	81.6
重量	ton	1	2	3	3	3.8	5	8	9.5	12	18

机器尺寸

	CX08F2	CX15F2	CX25F2	CX40F2	CX50F2	CX100F2	CX150F2	CX200F2	CX250F2	CX350F2
①	265	330	406	438	542	612	720	850	870	990
②	255	291	416	397	511	641.5	740	830	870	1040
③	170	225	271	303	326	402	460	520	530	600
④	160	165	271	261	302	402	460	520	530	600
⑤	φ30	φ35	φ50	φ50	φ58	φ70	φ85	φ100	φ110	φ125
⑥	15	25	40	50	65	85	100	125	125	150
⑦	2690	3300	3820	3635	3915	4400	5080	5180	5775	6640
⑧	1300	1300	1595	1910	1845	2125	1820	2100	1895	2685
⑨	1600	1745	1760	1755	1840	1970	2230	2325	2390	2770



菱沼压铸机株式会社
〒355-0225 埼玉県比企郡嵐山町鎌形3123
TEL: 0081-493-62-3311 FAX: 0081-493-62-3316 WEB: www.hishinuma.co.jp
E-mail: hsmc-sales@hishinuma.co.jp

菱沼（香港）有限公司
香港新界葵涌兴芳路223号新都会广场第二座4311室
TEL: 0852-2429-3636 FAX: 0852-2484-9133
E-mail: enquiry@hishinuma-hk.com

SINTAI 新台通商
壓鑄機・製品・自動化周邊・技術連鎖服務
Die-casting Machine・Products・Automatic Peripheral Equipment・Technical Service
www.sintai-corp.com
TEL: +886-2-86982393 服務處: 台北・台中・上海・廣東・山東