

SINTAI 新台通商

壓鑄設備・製品・連鎖技術服務・網路客服系統
Die Casting Equipment・Chain Technical Service・Internet Customer Service

日本大紀鋁爐介紹



新台通商股份有限公司
www.sintai-corp.com

产品介绍

①

集中式模式

Continuous melting and holding furnace



机边

铝保温炉 烧嘴类型 (H 系列)
Aluminium holding furnace
Burner type (H series)
燃料：燃气，燃油
保温容量：1,500 kgs. ~ 3,000 kgs.



铝集中溶解炉 (ER 系列)
Rapid melting and energy saving aluminium melting furnace (ER series)
燃料：燃气、燃油
溶解能力：500 kg/hr ~ 2,000 kg/hr



自动铝汤配送系统
Automatic molten metal
porter system

机边



铝保温炉 电辐射-型 (EH 系列)
Electric radiant-type aluminium
holding furnace (EH series)
辐射加热器
保温容量：400 kgs. ~ 2,000 kgs.



铝保温炉 电浸渍-型 (SH 系列)
Electric immersed-type aluminium
holding furnace (SH series)
浸渍加热器
保温容量：700 kgs. ~ 2,500 kgs.



铝保温炉 烧咀类型 (H 系列)
Aluminium holding furnace (H series)
燃料：燃气，燃油
保温容量：400 kgs. ~ 2,500 kgs.

*可以根据要求特殊设计

产品介绍

②

机边溶解-保温炉模式

Continuous melting and holding furnace



铝连续式溶解-保温炉 (SER 系列)
Burner type continuous aluminium melting and holding furnace (SER series)
溶解、保温均采用烧嘴
燃料：燃气，燃油
溶解速度：100 kg/hr ~ 700 kg/hr



铝连续溶解-保温炉 (SEH 系列)
Immersed-type continuous aluminium melting and holding furnace (SEH series)
溶解室用燃料：燃气，燃油
保温室用：浸渍式电加热器
溶解速度：100 kg/hr ~ 700 kg/hr



改进型铝连续溶解-保温炉 (MH 紧凑型)
Burner type continuous aluminium melting and holding furnace (MH series)
溶解、保温均采用烧嘴
燃料：燃气，燃油
溶解速度：150 kg/hr ~ 180 kg/hr

坩锅炉

Crucible pot furnace



坩锅炉
Crucible pot furnace
燃料：燃气，燃油
容量：150 kgs. ~ 1,000 kgs.

*可以根据要求特殊设计

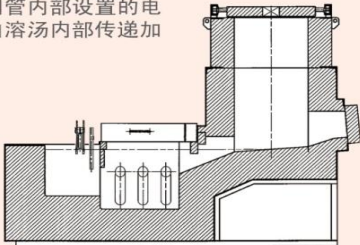
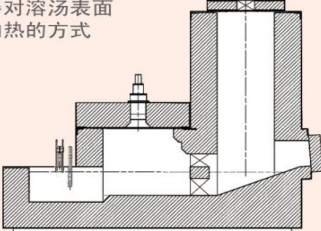
其他

Others

1. 回转炉 Rotary type furnace
2. 金属回收设备 Metal Recycling Machine
3. 切屑干燥~熔解设备 Turnings dryer~melting facilities
4. 现有炉的改造及补修工程 Reconstruction and repair of existing furnace
5. 铝反射炉 Reverberatory smelting furnace

浸渍式电保温方式的特点

浸渍加热器方式与燃烧方式的比较

方式	浸渍加热器方式 Immersion heater	燃烧方式 Combustion
系统示意图	通过在瓷制管内部设置的电阻加热器由溶汤内部传递加热的方式 	通过燃烧器对溶汤表面进行辐射加热的方式 
铝的氧化损失	约为 2%	约为 3%
保温室内温度	750-800℃	880-980℃
铝汤温度控制	±2℃	±5℃
炉体表面温度	40-55℃	80-90℃
硬质氧化物发生量	少	稍多
耐用年数	8-10年	5-7年

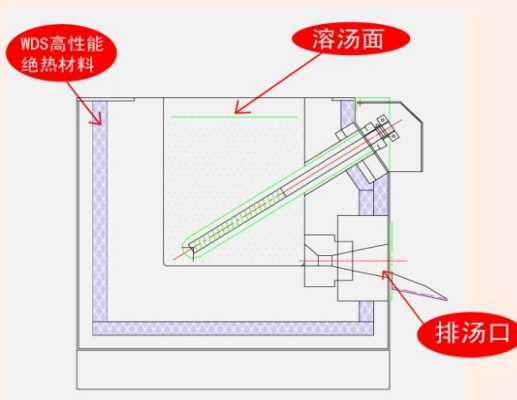
由于是从熔汤内部进行传导加热，因此可以缩小保温室内的熔汤表面积，从而降低氧化损失。

由于不产生烟气热损失，且由炉体部分产生的放热量较少（保温室内的气体温度及炉体表面温度较低）

因此极具经济性，并有益于环境保护。

浸渍式电保温方式的特点

浸入式炉安装结构



与传统炉的经济性·节能效果的比较

运行条件（日本实绩值）

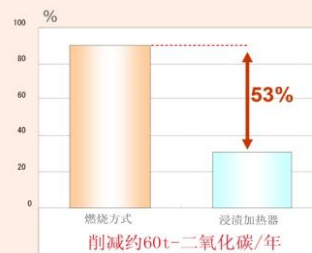
熔解能力：200kg/h

铸造方式：铸造

材质：ADC-12

铸造温度：680℃

运行天数：30天/月



（上海某用户使用实例）

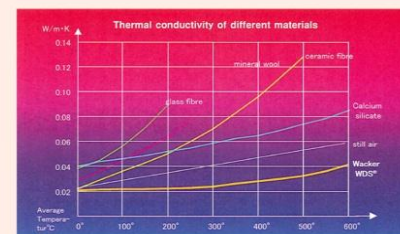
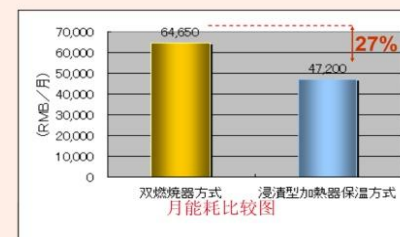


高性能绝热材料WDS的介绍

「POREXTHEM WDS」（以下简称WDS）是德国制造的带有微细气孔的超高性能绝热材料。

和过去靠单纯的吸收空气的绝热材料不同，HDK（二氧化硅休姆）以及红外线无法穿透材料作为原材料，根据控制固体传热·气体对流传热·辐射传热，达到在静止空气环境下也可产生低热传导率的理想的绝热材料。

WDS一般使用玻璃棉、硅钙板、陶瓷纤维等材料，因为此类材料温度的依存性较小，可发挥低温~高温数倍的优越效果。



SEH 炉的6大特点

6 改善作业环境

Improve the operating environment

- 炉体表面温度比周边环境温度+30℃
- 由于炉体缩小而占地面积减30

1 节能

Energy-saving

与传统炉相比节能可达20-28%
(08年11月-09年6月的实例)

5 长寿命

Long Life

Si₃N₄的陶瓷套管和陶瓷加热器
采用适合铝合金的耐火材料
保温室的使用寿命可达10年
(日本的实际状况)

2 高质铝汤

High quality of liquid aluminium

- 溶汤温度可达设定值±2℃
- 保温室的 α -AL₂O₃ 几乎为“0”

4 操作性强

Easy operation

FLUX处理时间短
护套管更换容易

3 低排放

Low-emission

CO₂排放量减少53%



天津某用戶：MH-150×8套、SER-150×1套（共9套）

①



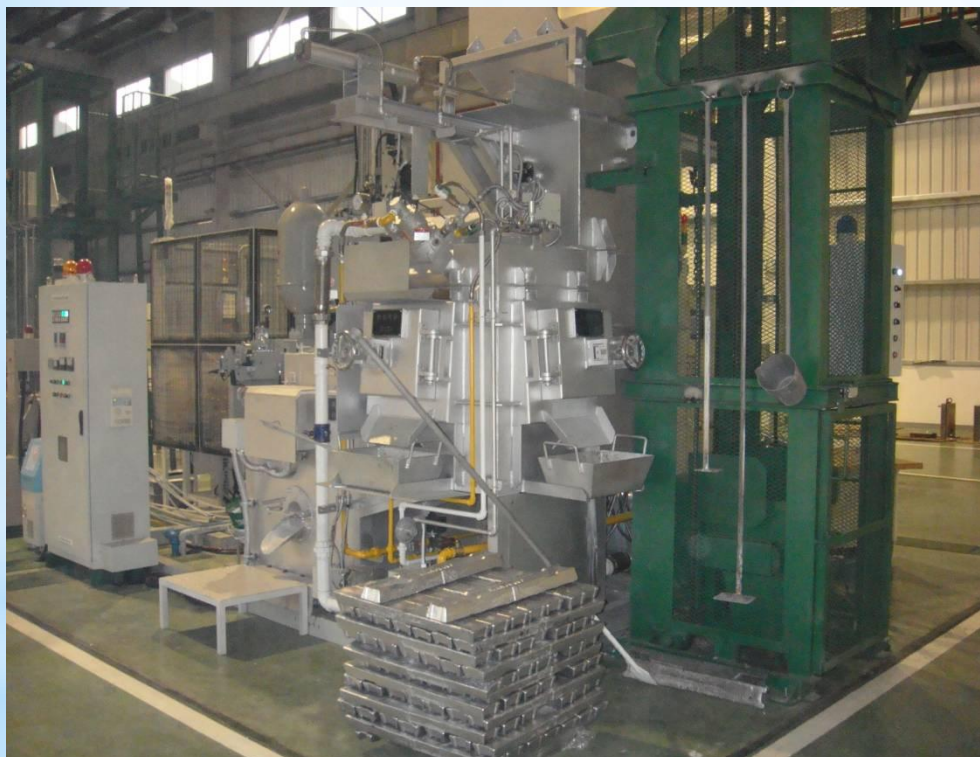
广州某用户：

SINTAI 新台通商

SHE-100×2
2HE-100×3

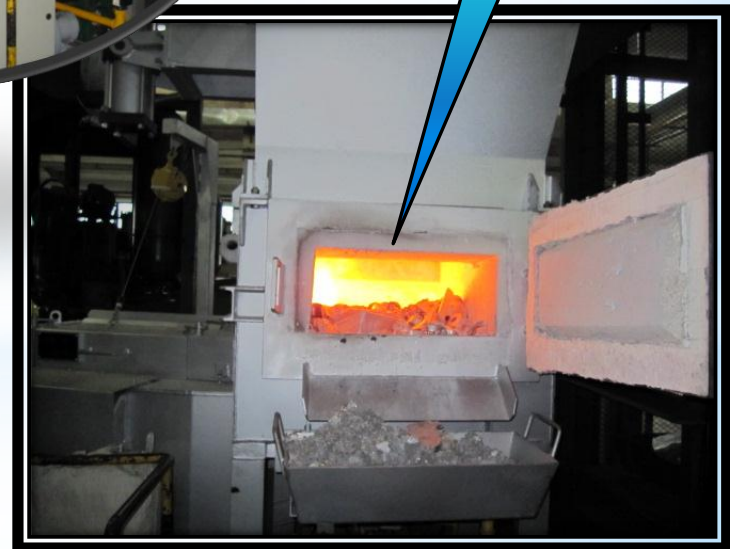
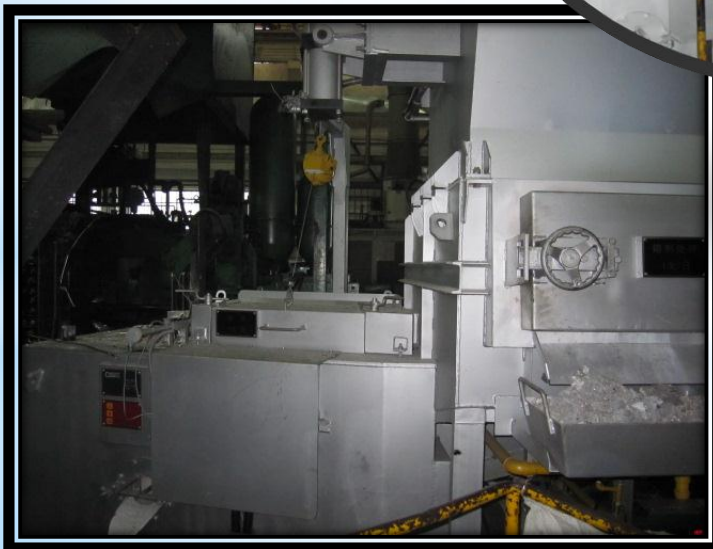
②

生产现场的SEH-100炉全景



上海某用户：SHE-250×7

③



上海某民营企业： 旋转双坩埚炉×1套， EH-500电辐射保温炉×2套

④



沈阳基企来:

⑤

SHE-300×1 : SHE-150×1
2HE-300×1 : 2HE-120×1



宁波基企业:

SHE-500×1
2HE-200×1

⑥



2010/05/15 15:48

宁波某用户的 1 t 集中溶解炉



新台通商服務處聯絡資訊

●台灣區

台北營運總部

新北市新店區建國路257號8F-11

Head Office : 231,8F-11,No.257,Jianguo Rd., Xindian District,

New Taipei City Taiwan

TEL:+886-2-2218-7071

FAX:+886-2-2218-7072

kyu@sintai-corp.com

台灣中區技術連鎖服務處：

勝億企業社

嘉義市朴子市

Taichung Technical Chain: Puzi City, Chiayi County 613, Taiwan

TEL:+886-936438868

gumianxiu@sintai-corp.com

广东营业连锁服务处：东莞市友科机械有限公司

广东东莞市塘厦镇清湖头村高丽5路6号

Guangdong Sales Chain: No6, Gaoli 5 Road, Qinghutou Village, Tangxia Town, Dongguan City, 523726

Guangdong Province, China

TEL: +86-769-82992709

huangjunyou@sintai-corp.com

●中國區

新台通商广东直营服务处：

深圳市龙岗区平湖镇华南城2号交易广场一楼D077

Guangdong Office: Exchange Plaza1F, D077, China South City2 Pinghu Town, Longgang District, Shenzhen,

Guangdong Province, China

TEL: +86-755-89342669

FAX: +86-755-89342669

kyu@sintai-corp.com

上海技术连锁服务处：上海备备机电设备有限公司

上海市松江区北松公路6955号C幢

Shanghai Technical Chain: No. 6955 Beisong Road, Building C Songjiang District, Shanghai, China

TEL: +86-13564728439

linxinyi@sintai-corp.com

广东技术连锁服务处：深圳华南耀辉贸易有限公司

广东省东莞市凤岗镇雁田村布垄工业区一横路4号

Guangdong Technical Chain: No4.Yi Heng Road, Bulong Industrial zone, Yantian Village, Fenggang Town, Dongguan City, Guangdong Province, China

TEL: +86-769-82757691

zhangdaohui@sintai-corp.com

山东技术连锁服务处：

山东省金乡县街景苑小区

Shandong Technical Chain: Yujing Residential Jinxiang

County, Shandong, Province China

TEL: +86-13686373992

zhangyuqiang@sintai-corp.com