

ARUSEN SP

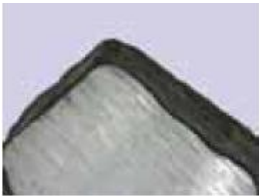
(锌/铝合金)模具洗净液

2011/7/8

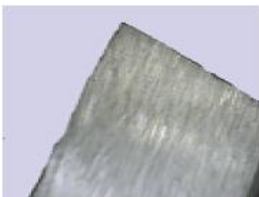
模具洗净液 ARUSEN SP 是用来清除沾附于压铸、重力铸造等模具、中子以及外围设备上之锌合金或铝合金之专用洗净液。

以往，此类洗净液因大量使用氢氧化钠、氢氧化钾等做为主原料，因此在日本大多被列为剧毒性物取缔法对象。然而 ARUSEN SP 却不被列为剧毒性物取缔法对象，属于一般物质。

通常在清洗铝合金时，因碱性物质与合金中的 Si 、 Cu 、 Cr 等产生反应而形成顽强的碱性金属皮膜，进而阻碍洗净液的药效。ARUSEN SP 的特性则在于抑制金属皮膜的形成以达到洗净效果。



使用以往的洗净液溶解洗净 (70℃的 4 小时) ADC12 时，
因金属皮膜形成，阻碍洗净液中的药剂与金属的接触。



使用 SP 溶解洗净 (70℃的 4 小时) ADC12 时，
几乎不形成金属皮膜。

在常温下亦可发挥功效，温度愈高效能愈好，并大幅缩短作业时间。

※ 依材质不同有可能产生影响，请实验确认过后再使用。

<模具清洗方式>

1. 将模具、中子等清洗物完全浸泡于洗净液中(温度愈高效果愈显著)。
清洗物如高出液面，会有药剂附着、受水蒸气影响造成氧化等现象发生。
2. 反应结束即表示溶解洗净完毕。
3. 最后将清洗物以清水冲洗，完成清洗作业。
冲洗用清水建议经常以中和剂保持其酸碱性处于中性(PH7~8)状态。

<使用与保管上的注意事项>

洗净液属于强碱性，使用时应配带耐药品用手套与护目镜。

为避免吸入或触碰眼睛、皮肤及衣服等，应着适当之保护装备。

避免接触高温物、火花，以及强酸物质。

保管时，应避免阳光照射，应置放于阴凉处并且密封。

其他事项请参照 MSDS。

包装外观 18Kg 铁桶