

**C-PRO202**

C-PRO202 是以锂蒙脱石和纤维素衍生物，为主原料的耐热涂料。用于热处理时，防止金属表面氧化，脱碳。

## 《特征》

- ① 用于热作业时，因形成一层瓦斯不渗透性，耐火皮膜，适用于热处理时防止金属氧化，且是一种脱碳防止剂。
- ② 溶剂中配合对环境良好的酒精成分。
- ③ 原料中，因使用全新的超微粒膨润性耐火物，可用手动方式来喷雾涂料。
- ④ 干燥后形成一层相当强度的皮膜，可用刷子及用水喷洗，就可容易清洗。
- ⑤ 溶液长时间的放置，会使一些原料沉淀，但并不是分离现象，只需摇晃几次就能够均匀分散。

## 《使用方法》

- ① 除去附着于表面的钙质后，再去油污
- ② 涂布方法，可使用喷雾，浸渍及毛刷来作业。
- ③ 需注意，喷压过高，容易造成不均匀。
- ④ 需要做数次涂布时，需等上一回的涂布完全干后，才可上涂。
- ⑤ 完全干燥后才可放入炉中，因没有充分的干燥会造成膨胀。
- ⑥ 热处理后的皮膜，可用毛刷刷除，或核桃，珠子喷撞去除。
- ⑦ 基本推荐使用原液，若要稀释的话，请用敝公司专用的"C-PRO稀释液"。

## 《使用上的注意》

- ① 需与火气或火源（包括静电）隔离。
- ② 不能随意的加热，减加压来做喷雾蒸发。
- ③ 要注意，漏气，溢出，或散播。并做好充分的换气。
- ④ 不要碰触到眼睛或其他黏膜器官。
- ⑤ 不能饮用。
- ⑥ 保存于阴暗处，避开直射日光。
- ⑦ 其他，请参考成分表MSDS。

## 《适用法令》

- ① 劳动安全卫生法：法令第52条之2（法令第18条之2）  
必通知有害物质名称No.62。
- ② 法令别表第一之4危险物品，引火性物品。
- ③ 毒物及剧物取缔法：非对应物品。
- ④ 消防法：危险物品第一类 酒精类（水溶性）  
危险等级2。
- ⑤ 危险物，船舶运送及储藏规则：  
引火性液体类中引火，点火性液体。
- ⑥ PRTR法：非对应物品



《包装外观》

18L铁罐（一斗罐）

## 《硬化处理：各阶段的比较实验》

硬化处理的条件设定

实验材料：SKD11（磨光材）15mm \* 30mm

实验用炉：马弗炉（电子炉）

实验温度：1030°C

时 间：达到设定温度后40分钟（实质1个钟头）

周围外气：置于一般大气条件

涂布方法：喷雾方式

以上记方式来作硬化处理，在大气冷却后用金属刷子，轻刷表面，来做确认

## 《使用其他公司处理剂》



空气中冷却后  
表面皮膜剥离

顶部  
有明显的氧化反应

侧部  
明显的氧化反应 有蛀洞

## 《使用C-PRO202後》



空气中冷却后  
C-PRO 202 形成皮膜  
包覆于表面

顶部  
表面银色，没有氧化反应

侧部  
表面银色，没有氧化反应

《C-PRO 202 可防止表面氧化，也无脱碳现象》

## 《硬化处理：各阶段的比较实验》

硬化处理的条件设定

实验材料：SKD11（磨光材）15mm \* 30mm

实验用炉：马弗炉（电子炉）

实验温度：1030°C

时 间：达到设定温度后40分钟（实质1个钟头）

周围外气：置于一般大气条件

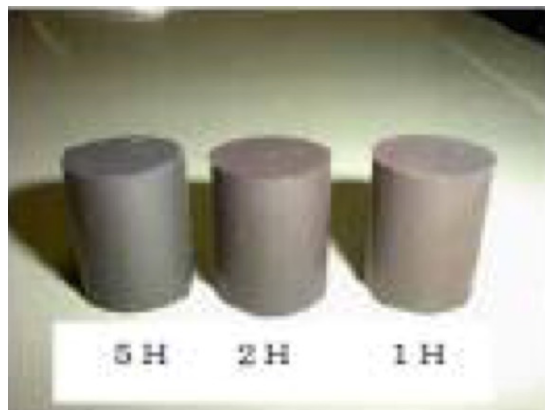
涂布方法：喷雾方式

以上记方式来作硬化处理，在大气冷却后用金属刷子，轻刷表面，来做确认

《空气中冷却》



《硬化处理时间越长，表面皮膜越黑》



《硬化处理后一个钟头》



《硬化处理后二个钟头》



《硬化处理后五个钟头》



《每个阶段都显示没有氧化作用，保持原来的银色光泽》